



CLUB ALPINO ITALIANO  
Gruppo Regionale Emilia Romagna

**VERBALE DEL 20 MAGGIO 2019**

Il giorno 20 maggio alle ore 18.30 si è riunito il Consiglio Direttivo CAI Emilia Romagna presso la sede della Sezione CAI di Bologna in via Stalingrado 105 per discutere il seguente ODG:

- 1) approvazione verbale precedente;
- 2) nomina vice -presidente e assegnazione deleghe
- 3) valutazioni e nomina commissioni OTTO
- 4) PNATE sollecito per convenzione per sentieri
- 5) richiesta per sostegno buffet 7 luglio per S.I.CAI
- 6) assemblea AD Milano
- 7) interregionale Forlì
- 8) varie ed eventuali.

Sono presenti: il presidente GR Massimo Bizzarri, la segretaria Giovanna Barbieri, il tesoriere Antonella Focarelli e i consiglieri Francesco Casanova, Carlo Ferrari, Antonella Lizzani, Andrea Monti. Sono inoltre presenti: il presidente del collegio dei revisori dei conti Grazia Margherita Piolanti, il presidente uscente Vinicio Ruggeri, Lorella Franceschini Vice presidente CAI e Fabrizio Russo componente del Comitato Centrale di Indirizzo e Controllo.

Prima di procedere all'esame dei vari punti all'ODG viene nominata Giovanna Barbieri come segretaria verbalizzante.

Assume la presidenza della riunione, ai sensi dello Statuto, il Presidente regionale

- 1- Il verbale del 27 aprile 2019 viene approvato all'unanimità
- 2- Il CDR Emilia Romagna nomina all'unanimità vicepresidente Antonella Lizzani (sezione CAI di Porretta). Le deleghe vengono così ripartite

Presidente: rapporti con gli Enti e le Istituzioni, compiti statutari, affari generali, rapporti con la sede centrale, la Regione Emilia-Romagna, i GR, il collegio regionale delle guide alpine e il SAER

Barbieri: gestione segreteria, rapporti con gli OTTO TAM e Comitato scientifico, rapporti con la scuola

Casanova: rapporti con gli OTTO Sentieri e cartografia e Speleologia

Ferrari: rapporti con l'OTTO Escursionismo e la Scuola Regionale di Escursionismo

Focarelli: rapporti con i Parchi per le attività

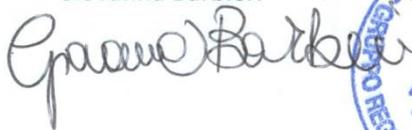
Lizzani: rapporti con CISASATER e Alpinismo Giovanile

Monti: inserimento eventi sul sito del CAI Regionale, rapporti con l'OTTO Rifugi e opere alpine e la Commissione medica

- 3- Vedi allegato 1
- 4- Il presidente illustra la lettera da inviare al presidente del PNATE e relativa alla convenzione, da tempo scaduta, per la manutenzione ordinaria dei sentieri. Il CDR approva. Lorella Franceschini propone di inserire, tra i destinatari, il Vice presidente Quartiani
- 5- Geri ha fatto pervenire una richiesta in merito al sostegno economico da parte del GR per il buffet da organizzare a Pratospilla il giorno 7-7 al momento della consegna agli amici della Liguria del testimone del SICAI. Il presidente informa che ha richiesto una quantificazione della ipotetica spesa ma ad oggi nulla è pervenuto. Si provvederà pertanto sul punto non appena si avranno indicazioni dagli organizzatori
- 6- Il presidente comunica che sarà presente all'AD prevista a Milano per il 25-26 maggio. In quella occasione il GR Emilia Romagna sosterrà la ricandidatura di Vincenzo Torti alla carica di Presidente Generale e la candidatura di Montani quale vicepresidente.
- 7- Carlo Ferrari, sentito telefonicamente il presidente della sezione CAI di Forlì, illustra brevemente l'Interregionale prevista per il 30 giugno. L'evento si colloca all'interno dell'iniziativa "Suoni dell'Appennino & SaluTrek", evento nel quale si coniuga la passione per la montagna con la musica e la Salute. L'iniziativa si svolgerà a Premilcuore presso l'area festa "Sandro Pertini" ed è realizzata in collaborazione con in Servizio Sanitario Regionale ER, l'Istituto Scientifico Romagnolo per lo studio e la cura dei tumori e Romagna Acque. Il programma prevede, oltre alle escursioni (con 2 itinerari ad anello diversi, uno corto e uno lungo) anche sedute di yoga e concerti.
- 8- Varie ed eventuali - Giovanna Barbieri propone l'acquisto del tester Combo (149,00€+IVA per la misurazione dei parametri dell'acqua) nell'ambito del progetto di rilevazione delle sorgenti in collaborazione con il Servizio Geologico, sismico e dei suoli della Regione Emilia-Romagna (allegato 2). Il CDR approva.

La seduta è tolta alle ore 24.00

La segretaria verbalizzante  
Giovanna Barbieri



Il presidente  
Massimo Bizzarri



**Commissione Sentieri e Cartografia**

	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Sezione</b>
1	Cassola	Marco	Piacenza
2	Mordazzi	Stefano	Parma
3	Prosperi	Carlo	Parma
4	Sani	Gabriele	Faenza
5	Tinterri	Alberto	Reggio Emilia
6	Vai	Mauro	Cesena
7	Zerbato	Giuseppe	faenza

**Comitato scientifico**

	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Sezione</b>
1	Boratto	Alessandro	Modena
2	Castaldi	Maria Teresa	Imola
3	Guzzoni	Enzo	Parma
4	Mantovani	Luigi	Bologna
5	Merlo Pich	Milena	Bologna
6	Orsini	Benedetta	Bologna
7	Rampulla	Santo	Parma

**Commissione Escursionismo**

	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Sezione</b>
1	Assirelli	Giorgio	Forlì
2	Boaretti	ruggero	ferrara
3	Fregni	Claudio	Sassuolo
4	Galloni	davide	reggio Emilia
5	Mammi	irene	reggio Emilia
6	Moia	walter	parma
7	Pinelli	Enrico	Modena
8	Pozzi	Enrico	reggio Emilia
9	Tassinari	Vittorio	Cesena

**Commissione TAM**

	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Sezione</b>
1	Cerasuolo	Mario	Bologna
2	Frazzi	Raffaele	Reggio Emilia
3	Gentilini	Stefano	Cesena
4	Livoni	Omar	Castelfranco Emilia
5	Maresi	Giorgio	Bologna
6	Orsatti	Chiara	Parma
7	Rovatti	Elisa	Ferrara

**Gruppo Speleologico**

	<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Sezione</b>
1	Liverani	Massimo	Imola



SERVIZIO GEOLOGICO, SISMICO E DEI SUOLI

IL RESPONSABILE

**GABRIELE BARTOLINI**

	TIPO	ANNO	NUMERO
REG.	/	/	/
DEL	/	/	/

Club Alpino Italiano, CAI  
Gruppo Regionale  
Emilia-Romagna  
Presidente  
dott. Vinicio Ruggeri

Tramite PEC [gr.emiliaromagna@pec.cai.it](mailto:gr.emiliaromagna@pec.cai.it)

Oggetto: collaborazione con CAI Emilia-Romagna per censimento sorgenti

Egregio dott. Ruggeri,

in risposta alla lettera ricevuta con prot. PG.2018/0566781 dell' 6-9-2018, si accoglie con interesse la disponibilità alla collaborazione del Gruppo Emilia-Romagna del Club Alpino Italiano, relativamente alle iniziative di censimento delle sorgenti e dei travertini in corso presso il Servizio Geologico, Simico e dei Suoli.

La verifica di campagna delle sorgenti documentate nella carta topografica storica dell'Istituto Geografico Militare darà un valore aggiunto all'iniziativa, e si aggiungerà alla segnalazione di sorgenti libere, di interesse storico-testimoniale ecc., in relazione all'attività dei Soci.

Si concorda anche sulla necessità di prevedere entro il 2018 un momento formativo per i 4-6 Soci del Club che si rendessero disponibili e su vostra segnalazione.

Il Servizio Geologico, Sismico e dei Suoli ed il CAI Emilia-Romagna concorderanno le modalità

Viale della fiera 8  
40127 Bologna

tel 051.527.4792  
fax 051.527.4208

Email: [segrgeol@regione.emilia-romagna.it](mailto:segrgeol@regione.emilia-romagna.it)  
PEC: [segrgeol@postacert.regione.emilia-romagna.it](mailto:segrgeol@postacert.regione.emilia-romagna.it)

di condivisione dei dati acquisiti in seguito alla collaborazione, oltre che il modo di dare visibilità all'iniziativa.

Si indicano i collaboratori Maria Teresa De Nardo e Stefano Segadelli come referenti dell'iniziativa presso il Servizio.

DNMT/

Ing. Gabriele Bartolini  
documento firmato digitalmente